

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1  
2 Bezeichnung **EN 287-1 135 P FW 1.1 S t10 PD ml**

3 Prüf.-Nr.: D-SLV-47057-EN 287-140616-145000023.000016

4 Hersteller Schweißanweisung HBZ, Moers

5 Beleg-Nr. 135

6 Name des Schweißers **Peter Knuppertz**

7 Legitimation 519016746

8 Art der Legitimation Personalausweis

9 Geburtsdatum, -ort 14.06.1965, Moers

10 Beschäftigt bei Knuppertz Industrieservice, Sonsbeck

11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN 287-1

12 Fachkunde bestanden

Prüfstelle: GSI mbH NL SLV Duisburg

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135	135,138
15 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T: PA, PB, PC D>=150 mm PD, PE T: D>500 mm)
16 Nahtart	FW	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S235JR	1.1, 1.2, 1.4
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	DIN EN ISO 14341-A-G3 Si 1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 -M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Prüfstückdicke (mm)	10,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PD	PD, PA, PB, PC, PE, PF
24 Ausfugen/Badsicherung	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X
35		



Datum des Schweißens: 27.05.2014  
Gültig bis: 26.05.2016

*J. Lechtenbömer*

Dipl.-Ing. J. Lechtenbömer

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:  
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite